

BEZOEK AAN BEDRIJVEN VOOR DE LEGO LEAGUE

Een terugblik naar 2021 waar we voor de Lego League op bezoek zijn gegaan bij RS Peeters en van Schijndel metaal. Onze leerlingen hebben de bezoeken als zeer leerzaam en leuk ervaren! De twee teams hebben hun ervaringen beschreven in de twee stukjes hieronder. Wij willen de bedrijven heel erg bedanken voor hun gastvrijheid!!

PEETERS ROBOTIC SOLUTIONS



LEGO LEAGUE GROEP: WESSEL, GUUS, MATS, KATE EN POLLE.

Tekst getypt door Wessel, Guus en Mats

Het was leuk en leerzaam. Het is een leuke en leerzame plek.

We zouden er graag nog eens heen willen!

We hebben met een machine spullen verplaatst door te programmeren en we hebben met een 3d printer gewerkt. We hebben ook zelf een balletje geprogrammeerd om te bewegen.



VAN SCHIJNDEL METAAL



LEGO LEAGUE GROEP: TIMME, NICK, SEP, NOUD EN JELLE.

Tekst getypt door Jelle en Timme

Op 8 december zijn de Lego League leden naar van Schijndel Metaal geweest, daar hebben we veel verschillende dingen gezien. Toen we aankwamen bij het bedrijf begonnen we met een uitleg van de directrice van het bedrijf: Jessica van Schijndel. Er werd veel verteld, zoals hoe het proces van begin tot einde gaat. Het proces van metaalbewerking begint bij het juiste materiaal. Dat metaal moet volgens de klanttekening (een technische tekening) goed bewerkt worden.

Naast het bewerken en lassen van veel soorten metaal kunnen ze onderdelen op aanvraag van de klant ook laten lakken en monteren in hun atelier. Omdat ze verschillende soorten moderne metaalbewerking hebben, kunnen ze bijna alles maken.

Ze hebben ons laten zien hoe ze alles programmeren voor de machines. Het was ingewikkeld want ze moesten een voor-, zij- en bovenaanzicht in de computer zetten. Zo moest bij de lasersnijder eerst iemand de plaat invoeren, daarna gaat de machine scannen hoe de plaat ligt. Daarna gaat de machine pas het geprogrammeerde plan met de laser snijden.

Bij de buigmachine moet er altijd iemand bij zitten om te checken of het goed gaat. Als het nodig is kan die persoon dan bijsturen, want als het verkeerd gemaakt wordt is dat heel moeilijk terug te buigen. Als dat gebeurt kan het werkstuk al weg.

Als laatste in het proces wordt het stuk met poeder gecoat om het in een kleur te krijgen. Het stuk wordt met een soort verfspuit bedekt met het poeder, daarna gaat het stuk de oven in. De warmte zorgt er voor dat het poeder niet meer van het stuk af kan. De oven heeft een soort kabelbaan waar de stukken aan hangen. Als er met de poedercoating gewerkt wordt mag de vloer niet geveegd worden, omdat het stof dan aan de stukken blijft plakken. De haken waar de stukken aan hangen zijn statisch magnetisch, dat stoot stof af.



We vonden het allemaal heel leuk en leerzaam en we hebben er allemaal veel van geleerd, we kunnen een heel stuk verder met ons onderzoek.